

UPS TRIFASICA

200KVA



CARACTERÍSTICAS

Diseño de alta fiabilidad

Amplio rango de voltaje de entrada 138-485VAC (voltaje de fase 80-280 VAC), sin reducción de potencia cuando el voltaje de entrada > 305VAC

Ahorro de energía

Topología de inversor de tres niveles, la eficiencia puede ser de hasta el 96%

Funcion de redundancia de paralelo

Soporte de operación expandida en paralelo: máximo hasta 6 unidades. Conexión en paralelo el banco de baterías puede ser común

Gran capacidad de carga

- El factor de potencia de salida es 1.0, puede suministrar energía al 100% carga de desequilibrio
- Alta adaptabilidad para la carga, puede conectar carga inductiva completa o carga capacitiva

Compatible con generador

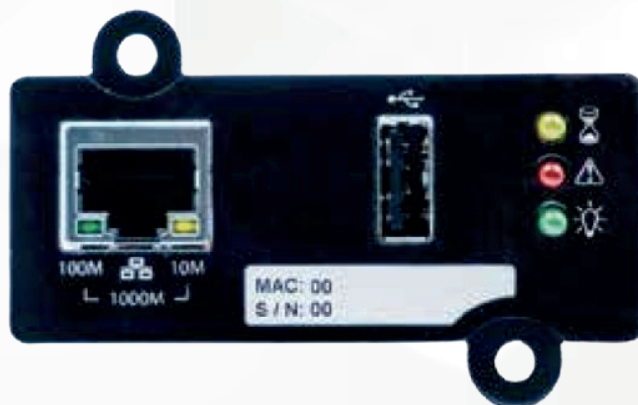
La función Power Walk In puede reducir el impacto de la corriente de arranque en el sistema y puede disminuir la capacidad del generador

Configuración flexible de la batería

- El número de baterías de cada grupo se pueden seleccionar entre 30 piezas de 50 piezas
- Gran capacidad en corriente de recarga para autonomías de larga duración

Gestión inteligente

Soporte RS485, RS232, SNMP, Tarjeta de contacto seco



► Tarjeta de Comunicación SNMP (Opcional).



MATRIX ENERGY

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

HV 3300	
CAPACIDAD	200KVA/200KW
TIPO DE UPS	Online, doble conversión
TECNOLOGIA DEL INVERSOR	PWM de alta frecuencia conmutado por IGBT
TIPO DE CONTROL	Procesador digital de señales o DSP
ENTRADA	
VOLTAJE NOMINAL	380/400/415VAC
CANTIDAD DE HILOS	5 (3Φ+N+PE) - Entrada Dual
RANGO DE VOLTAJE DE FUNCIONAMIENTO	138 ~ 485VAC al 40% de carga 305 ~ 485 al 100% de carga
RANGO DE FRECUENCIA DE ENTRADA	50 - 60Hz con rango de 40 - 70Hz
CONEXION	Bornera
FACTOR DE POTENCIA	0.99
DISTORCIO ARMONICA DE CORRIENTE	<3% al 100% de carga no lineal
RANGO DE VOLTAJE DE BYPASS	220VAC máx. voltaje: +25% (opcional +10%, +15%, +20%)
PROTECCIONES	Supresor de transitorios TVSS categoría A y B compuesto por MVO (Metal Oxide Varistor) / Breaker
SALIDA	
VOLTAJE NOMINAL	380/400/415VAC
CANTIDAD DE HILOS	5 (3Φ+N+PE)
REGULACION DE VOLTAJE	± 1%
FACTOR DE POTENCIA	1
FRECUENCIA	1.Mod0 línea: sincronizar con la entrada; cuando la frecuencia de entrada > ± 10% (+ 1%/+2%/+ 4%/+5% opcional), salida (50/60 + 0.1)Hz.
FACTOR DE CRESTA	3:01
TIPO DE ONDA DE SALIDA	Sinusoidal pura
DISTORCIO ARMONICA	≤1% Full carga lineal ≤4% Full carga no lineal
REGULACION DE FRECUENCIA	± 0.1 Hz (Modo Batería)
CONEXION	Bornera
TRANSFORMADOR DE AISLAMIENTO	Opcional
EFICIENCIA	96%
BATERIA	
BANCO DE BATERIA	Externo
TIPO DE BATERIA	Batería sellada, libre de mantenimiento VRLA (Valve-Regulaed Lead - Acid Batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimientos y cubiertas en material ABS según UL94HB UL94V-0) Tipo FR (Flame Retardant).
VOLTAJE DE LA BATERIA	Voltaje opcional: ± 180V/±192V/±204V/±216V/±228/±240/±252/±264/±276/±288/±300VDC (30/32/34/36/38/40/42/44/46/48/50pzas opcional); 360VDC-600VDC (30-50pzas, 36 pzas por defecto, 36 a 50 pzas FPde salida 1; 32-34pzas FPde salida 0.9; 30 pzas FPde salida 0.8)
CORRIENTE MAX. DE CARGA	60A
SISTEMA	
TIPO DE TRANSFERENCIA	Red a batería : 0ms; Red a Bypass: 0ms
SOBRECARGA	Modo INV: sobrecarga del 110% durante 60min; sobrecarga del 125% durante 10min; sobrecarga del 150% durante 1min Modo de Bypass: sobrecarga del 135% durante mucho tiempo; >sobrecarga del 1000% durante 100ms
PROTECCION POR RETROALIMENTACION	SI
ALARMA	Sobrecarga, red anormal, falla del UPS, batería baja, etc
DISPLAY	Con todos los parámetros: Corriente de entrada/salida, voltaje de entrada/salida, condiciones Bypass, Rectificador e Inversor, Potencias,
INDICADORES LED	Falla
	Bypass
	Batería
	Inversor
PROTECCIONES	Cortocircuito, sobrecarga, sobre temperatura, batería baja, alarma de falla del ventilador
LCD REMOTO	Opcional
COMUNICACION	USB, RS485, puerto paralelo, puerto REPO, puerto LBS, puerto de retroalimentación, contacto seco, ranura inteligente, tarjeta SNMP(opcional), tarjeta de relé (opcional)
AMBIENTALES	
TEMPERATURA AMBIENTE DE OPERACION	De 0°C a 40°C
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	De 20 a 95% sin condensación
HUMEDAD RELATIVA	De 0 a 95% (sin condensación)
*ALTITUD	1.500m s. n. m. para alturas superiores reducir la potencia nominal para su uso
NIVEL DE RUIDO	<66dB
FISICO	
DIMENSIONES (Altura*Ancho*Profundo)	850x442x1200mm
PESO NETO	230Kg
BYPASS MECANICO	Bypass manual para mantenimiento sin desconexión de la carga
PROTECCIONES	Breaker de entrada, salida y banco de baterías Switch EPO apagado de emergencia
CONEXION EN PARALELO	Hasta 6 unidades
GABINETE	IP20
NORMAS	
SEGURIDAD	EC/EN62040-2, EC/EN60950-1
EMC	IEC/EN62040-2, IEC61000-4-2, IEC61000-4-3, IEC61000-4-4, IEC61000-4-5, IEC61000-4-6, IEC61000-4-8, IEC/EN 62040-1, IEC/EN 60950-1
CERTIFICACIONES	RETIE