

UPS TRIFASICA

300KVA



CARACTERÍSTICAS

Alta fiabilidad

- Amplio rango de voltaje de entrada, el rango de voltaje de línea es de 138-485V, el UPS reducirá la potencia al 40% cuando el voltaje de entrada sea inferior a 305V
- Recubrimiento conformal espesado, aplicable para ambientes hostiles, entornos como altas temperaturas, alta humedad, polvo.
- Diseño de topología de 3 niveles, la eficiencia es de hasta el 96%
- Alto factor de potencia de entrada, es de hasta el 96%
- THDi <3% (carga lineal)

Función LBS

La función LBS puede realizar el trabajo de 2 UPS independientes en sincronización y mejora la confiabilidad del sistema

Compatible con generador

La función Power Walk In puede reducir el impacto de la corriente de arranque en el sistema para reducir la capacidad del generador

Gestión inteligente

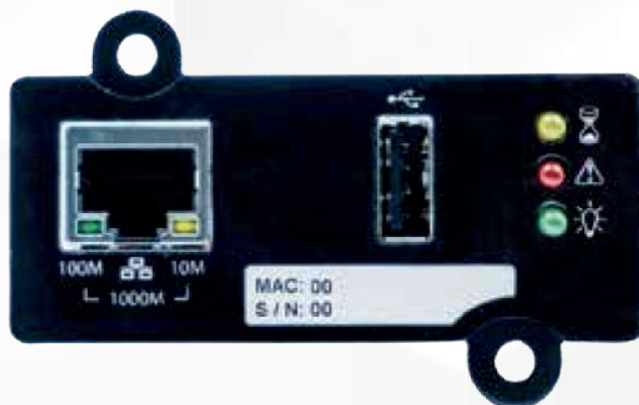
- Con pantalla LCD táctil a full color de 7 pulgadas
- Admite la grabación y exportación de registros históricos y registros de fallas
- Admite SNMP, RS232, 3S485, BMS, interfaz de contacto seco

Funcion de redundancia paralela

- Admite operación ampliada en paralelo:6 unidades hasta 1800KVA
- Admite compartir baterías para la UPS en paralelo

Gran capacidad de carga

- El factor de potencia de salida es 1,0, el UPS puede suministrar energía a una carga 100% desequilibrada
- Alta adaptabilidad a la carga, puede conectar carga inductiva completa o carga capacitativa.



► Tarjeta de Comunicación SNMP (Opcional).



MATRIX ENERGY

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

HV 3300	
CAPACIDAD	300KVA
ENTRADA	
VOLTAJE NOMINAL	380/400/415VAC, (3F+N+PE)
RANGO DE VOLTAJE DE FUNCIONAMIENTO	138~4305VAC para 40% de carga; 305~485VAC para 100% de carga
RANGO DE FRECUENCIA DE	40Hz-70Hz
FACTOR DE POTENCIA	≤0.99
DISTORCIO ARMONICA DE CORRIENTE	≤3% (100% carga lineal)
RANGO DE VOLTAJE DE BYPASS	Máx. voltaje: 220V: +25% (Opcional +10%, +15%, +20%)
RANGO DE SEGUIMIENTO DE FRECUENCIA	±10%
POWER WALK IN	Soporte
ENTRADA DEL GENERADOR	Soporte
SALIDA	
VOLTAJE NOMINAL	380/400/415VAC, (3F+N+PE)
FACTOR DE POTENCIA	1
REGULACION DE VOLTAJE	± 1%
FRECUENCIA DE SALIDA	Modo de línea; Sincronice con la entrada, cuando la frecuencia de
FACTOR DE CRESTA	Modo de batería; (50/60±0.1%)Hz
DISTORSION ARMONICA	3;1
	Hasta 96%
BATERIA	
VOLTAJE DE LA BATERIA	360VDC~600VDC
TIPO DE BATERIA	VRLA / Li
CORRIENTE DE CARGA DEL MODULO DE POTENCIA	100A (máx.)
CARACTERISTICAS DEL SISTEMA	
TIEMPO DE TRANSFERENCIA	0ms
SOBRECARGA	Modo inversor: 110% 60 min, 125% 10 min, 150% 1 min, >150% 1,2 s apagado del inversor
SOBRECARGAMIENTO	Modo Bypass: 30
VOLTAJE BAJO DE LA BATERIA	Modo de línea: Cambie a Bypass; Modo de respaldo: Apague el UPS inmediatamente
AUTODIAGNOSTICO	Alarma y apagado
PROTECCION DE RESTROALIMENTACION	Tras el encendido y el control del software
EPO(OPCIONAL)	Soporte
BATERIA	Apague el UPS inmediatamente (cambio a bypass opcional)r
SUPRESIOBN DE RUIDO	Gestión avanzada de batería
ALARMAS SONORAS Y VISUALES	Cumple con EN62040-3
LED DE ESTADO Y PANTALLA LCD	Fallo de línea, batería baja, sobrecarga, fallo del sistema
LECTURA EN LA PANTALLA LCD	Modo de línea, modo de Bypass, batería baja, falla de batería, sobrecarga y falla del UPS
INTERFACE DE COMUNICACION	Entrada, Salida, Batería, Comando, Configuración, Mantenimiento
	RS232, RS485, paralelo, LBS, BMS, puerto de contacto seco, tarjeta de relé (opcional), tarjeta SNMP (opcional), sensor de temperatura de la batería (opcional)
AMBIENTALES	
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	0 °C~40°C
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	-25 °C~55°C
HUMEDAD RELATIVA	0~95% (sin condensación)
*ALTITUD	<1000m, reducción requerida cuando>1000m
NIVEL DE RUIDO	<63dB
FISICO	
DIMENSIONES (Altura*Ancho*Profundo)	850x250x868mm
PESO NETO	460kg
NORMAS	
SEGURIDAD	IEC/EN 62040-1, IEC/EN 62477-1
EMC	IEC/EN 62040-2 (IEC 61000-2-2, IEC 61000-4-2, IEC 61000-4-3, IEC 61000-4-4, IEC 61000-4-5
CERTIFICACIONES	RETIE